

気化熱を活用した空調で 空調コストを大幅削減!

～水の気化熱を活用! 熱源やコンプレッサを使用せず、湿度も上げない給気システム～

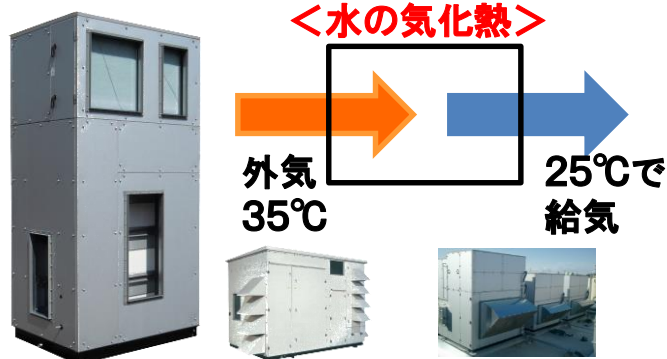
“水の気化熱”を活用した
空調コスト大幅削減事例レポート **無料プレゼント!**

先着5名様
限定!

～こんな悩みごともありませんか?～

- 夏場の空調にかかるエネルギーコストを抑えて、デマンドを下げたい!
- 外気を取り入れると空調負荷が高まるので何か良い方法はないのか?
- 空調で内気循環は止めて、本当はもっと外気を取り入れたい!
- 室内のカビ・結露対策をしたいが何か良い方法はないか?
- 湿気対策・湿度管理をエネルギーコスト掛けずに行いたい!

“気化熱利用給気システム”ならこれらの困りごとを解決!



“気化熱利用給気システム”とは?
(35°Cの外気を25°Cに!)

水の気化熱を活用した給気システム。夏場、外気(35°C)を取り込み、水の気化熱を活用して、23～26°Cまで冷やし冷風として給気することができる。また、気化用の空気と給気用の空気を別々の層で処理するため、従来のシステムと異なり、加湿することなく、冷風を作り出すことができる。気化させる際に使用する水量が少ないことも特徴である。また、冬場は廃熱を取り込むことで暖房用としても活用することができるユニット。

※上記宛名と異なる場合はご記入下さいませ。

お名前 : _____

貴社名 : _____

ご住所 : 〒 _____

電話番号 : _____

お客様お問い合わせ記入欄

● 今回の記事内容に関して、ご質問・ご不明な点があれば、下記にご記入の上、FAXして頂くか、TELにてお問い合わせ下さい。

空調コスト大幅削減事例レポートが欲しい 詳細を聞きたい

● 導入を計画している設備はありますか? 該当するものに○をつけて下さい。

空調 ・ 照明 ・ ボイラー ・ その他 (_____)

お問合せ

～空調コストを最大70%削減～ “気化熱利用給気システム”

夏場、40℃以上あった工場内を気化熱利用システムを使って改善！

■某プラスチック成型工場の事例



Before

夏場、成型機から発する熱で工場内が40℃近くになっていて、スポットエアコンも効かないような状態でした……

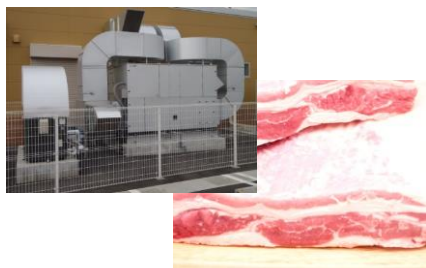
気化熱空調システムを導入……

after

気化熱空調システムにより、クリーンな25℃の外気を導入！快適な作業環境を実現できました！従来のエアコンのようにコンプレッサを使用しないためとてもエコです！

作業環境を改善しながら、陽圧化により害虫対策を実現！

■某食肉加工工場の事例



Before

夏場に外気を取り入れることが出来ず、給気・排気の風量バランスが悪くなり、虫が室内へ侵入していました……

気化熱空調システムを導入……

after

クリーンな25℃の外気を導入！快適な作業環境を実現するとともに陽圧化により、防虫対策&室内の臭気換気にもつながりました！温度湿度ともに快適な環境です！

高い除湿能力を実現して、製品の乾燥を促進！結露やカビの発生も抑制！

■某海苔加工工場の事例



Before

外気を取り入れずに内気循環の空調システムだったこともあり、天井や床の結露やカビで困っていました……

気化熱空調システムを導入……

after

夏場でも外気を取り入れることができ、かつ、外気温が35℃でも25℃の給気が出来て、結露やカビの発生も抑制できました！

ほかにもこんなところで導入されています！

某施設

- 年間冷房の外気処理機の一次処理として導入！
- 大幅な空調コストの削減を実現！



水産加工工場

- 作業室内の陽圧化により、臭気を換気！
- 結露防止により食材の鮮度も保つ！



“水の気化熱”を活用した
空調コスト大幅削減事例レポート

無料プレゼント！

先着5名様
限定！

NABCO 株式会社 神奈川ナブコ

本社 神奈川県横浜市西区花咲町7-156
TEL. 045-412-0725 FAX. 045-321-8595
メンテナンス部 エコススマート課

<http://eco.knabco.co.jp/>